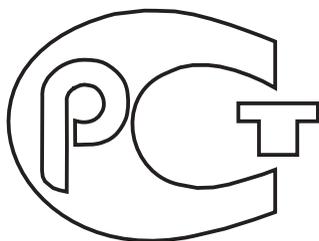


:: ПАКС®
МЕТАЛЛ

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАЗБОРНЫЙ

ШРМ - 22, ШРМ - 22/800



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Шкафы для одежды (серии ШРМ)

Спасибо! Вы приобрели продукцию нашего предприятия, и мы надеемся, что данное изделие поможет в Вашей деятельности.

Информацию о других производимых нами изделиях можно найти в Internet по адресу: **www.paksmet.ru**.

1. Назначение:

Шкафы для одежды серии ШРМ предназначены для хранения сменной одежды в раздевалках промышленных предприятий, спортзалов, школ, детских садов, а так же сумок в супермаркетах и универсамах. Изделие сертифицировано и соответствует требованиям ГОСТ.

2. Технические характеристики:

Конструкция шкафов разборная из листовой холоднокатаной стали. Шкафы оборудованы врезными замками «EuroLocks» (Германия). Все шкафы (кроме сумочниц) имеют полку для головного убора и перекладину для вешалки.

Полимерное покрытие Bihon (Франция).

Таб. Основные технические данные:

Наименование	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры упаковки, мм	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг
ШРМ - 22	1860x600x500	1890x540x140	34	36
ШРМ - 22/800	1860x800x500	1890x540x140	46	48

3. Правила транспортировки и эксплуатации:

3.1. Шкафы могут эксплуатироваться в офисных и подсобных помещениях при температуре окружающего воздуха от 1 до 40 С и относительной влажности не более 80%.

3.2.Склады для хранения готовой продукции должны быть крытыми и проветриваемыми.

3.3.Продукция в таре должна храниться в местах, защищенных от нагрева, попадания на тару воды, загрязнений и химикатов.

3.4.Шкаф можно перевозить в упаковке изготовителя всеми видами крытого транспорта или в контейнерах.

3.5.Запрещается:

- Ударять шкафы друг о друга, о борта транспортного средства и другие твердые выступающие предметы.
- Наступать и наезжать на продукцию
- Мять, пробивать стенки вилами или боковыми захватами автопогрузчиков, другими острыми предметами.

4. Гарантийные обязательства

4.1.Производитель гарантирует исправную работу шкафа при условии соблюдения пользователем п. 3., а так же правил по транспортировке, хранению и эксплуатации.

4.2.Срок гарантийного обслуживания шкафов 1 год со дня реализации.

4.3.Все претензии принимаются только при наличии паспорта с отметкой торгующей организации о дате продажи шкафа.

4.4 Производитель не несёт ответственность за неисправность шкафа и не гарантирует безотказную работу шкафа в случаях: проведения ремонта некомпетентными лицами, умышленной порчи.

Извлеките элементы шкафа из упаковки и ознакомьтесь с ними.

5. Комплект поставки:

Детали:

Нижняя фасадная панель	- 1 шт.
Полка	- 3 шт. L=450 мм
Боковая стенка	- 2 шт.
Замок	- 1 шт.
Задняя стенка	- 1 шт.
Дверь	- 1 шт.
Дно	- 1 шт. L=470 мм
Крышка шкафа	- 1 шт.

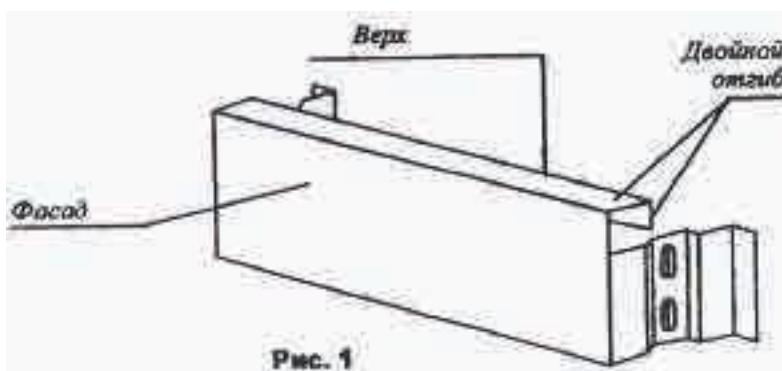
В комплектацию входят:

- Пластмассовые втулки круглые - 2 шт.
- Пластмассовые втулки овальные - 2 шт.
- Оси - 2 шт.
- Саморезы - 14 шт.
- Шайбы - 14 шт.

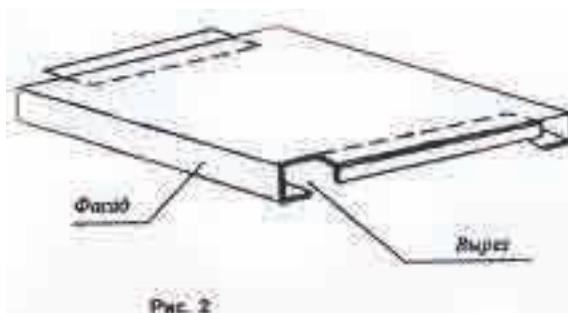
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Панель фасадная (нижняя) в боковых деталях имеет 4 продолговатых отверстия для соединения с боковыми стенками шкафа

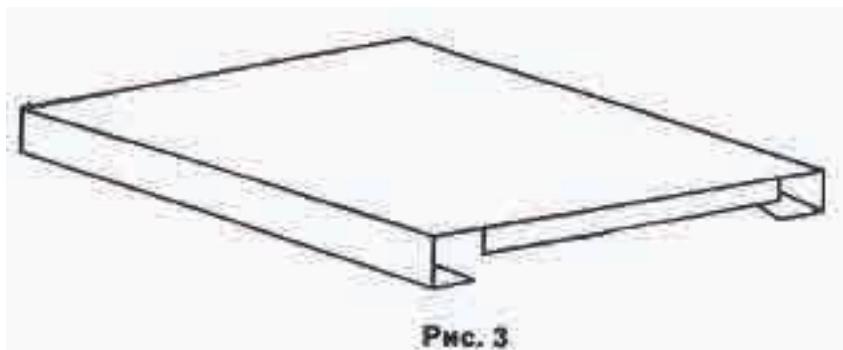
а (рис.1)



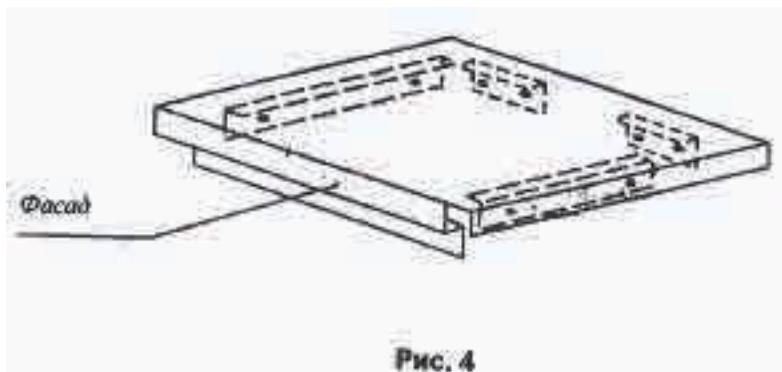
Нижняя полка (дно) имеет на фасаде вырез (рис. 2).



Съемная полка в отличие от нижней она не имеет выреза на фасаде (рис.3).



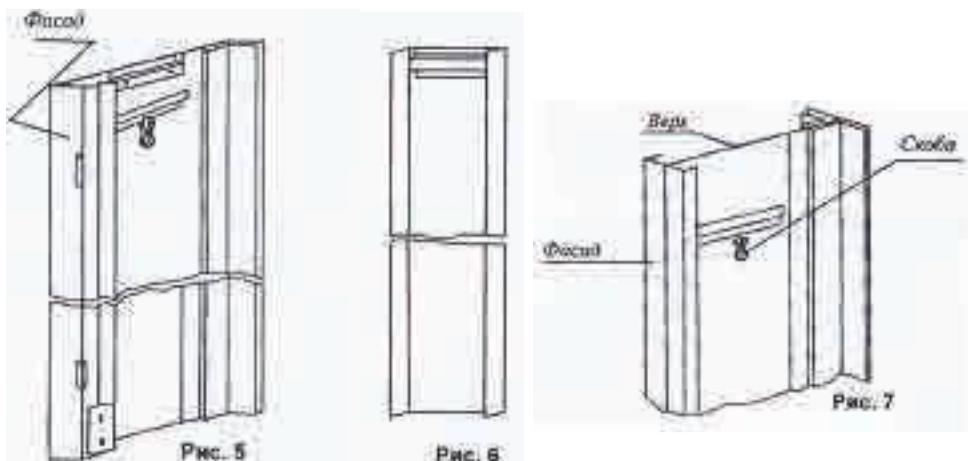
Крыша шкафа. На внутренней поверхности с трех сторон располагаются 4 детали с восемью продолговатыми отверстиями для крепления к боковым и задним стенкам (рис.4).



Боковые стенки. На фасадном торце расположены петли для навески дверей. В задней части стенки профиль образует “Г” образный паз. В него входят задние стенки (рис. 5)

Задние стенки (2 шт.) имеют в верхней части деталь с двумя резьбовыми отверстиями для крепления их к крышке (рис. 6)

Внутренняя перегородка. Верх определяется по скобам в которых устанавливаются перекладины. (рис. 7)



Порядок сборки шкафа

Сборку шкафа рекомендуется начинать в горизонтальном положении фасадом вниз.

1. Перед сборкой саморезом нарезать резьбу в отверстиях боковых и задних стенках.

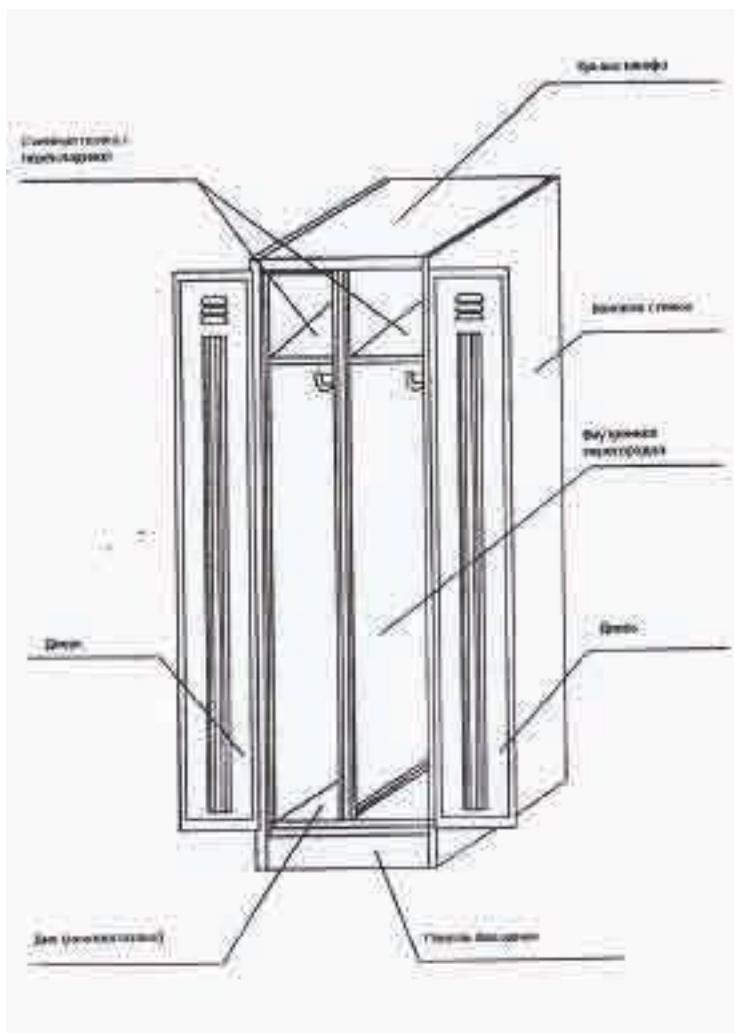
2. Фасадная панель устанавливается между боковыми стенками и крепится к ним четырьмя саморезами с шайбами.

Лицевая и нижняя поверхности нижней фасадной панели должны находиться на одной плоскости с лицевыми и нижними поверхностями боковых стенок соответственно.

3. Устанавливается перегородка.
4. Устанавливаются две нижние полки.
5. В направляющие "Г" образные пазы внутренней перегородки и боковых стенок вдвигаются две задние стенки.

Дальнейшая сборка шкафа производится в вертикальном положении.

6. Сверху одевается крышка шкафа и крепится саморезами к боковым и задней стенкам восьмью саморезами.
7. Устанавливаются верхние полки и трубки.
8. В петли боковин вставляются оси и на них навешиваются двери.



Дата изготовления: _____ Дата продажи: _____

Штамп торгующей организации _____

**Производитель оставляет за собой право вносить изменения,
не ухудшающие характеристики изделия без уведомления клиента.**